



KERAT'INNOV

Gestion des Batches et pilotage du process grâce au logiciel MES COOX

Basée à la Ciotat, dans le sud de la France, Kerat'Innov a pour activité principale la conception, la fabrication, le conditionnement et la distribution de produits destinés aux industries alimentaires, pharmaceutiques et vétérinaires. La fabrication d'hydrolysats de kératine d'origine naturelle de haute qualité, biodisponible pour tous est leur cœur de métier.



Objectifs

Être en mesure de piloter et de contrôler l'ensemble du process.

1. Disposer d'un outil fiable permettant une maîtrise totale du procédé de fabrication
2. Gérer aisément les lots avec fiabilité
3. Assurer un suivi de qualité pour répondre aux normes en vigueur

KERAT' INNOV
BIOACTIVE KERATIN PEPTIDES®

Chiffre clés

- Effectif: 15
- Certification ISO 9001/2015
- 2 Postes client
- 2 lignes de production
- Matière première 100% naturelle
- 90% de présence de kératine



Mise en oeuvre

- Afin de piloter en temps réel la fabrication de kératine d'origine naturelle, KERAT'INNOV a choisi la plateforme COOX pour disposer d'une maîtrise parfaite du procédé de fabrication.
- Les numéros de lot de fabrication qui permettent d'identifier un groupe de produits sont automatiquement créés et donnent toutes les informations requises sur les conditions de fabrication (Quels sont les produits qui ont utilisé la même matière première, la même machine, qui ont fait partie du même ordre de fabrication, au même moment...).



L'application

Grâce au Builder COOX Full MES, à la plateforme COOX et ses MESbox, l'application mise en place permet de visualiser et de piloter intégralement et en temps réel le process de fabrication. Elle assure :

- Le suivi et le contrôle du procédé,
- La gestion des recettes de fabrication,
- La gestion fine des lots,
- La maîtrise des dosages,
- Une traçabilité complète de la production.

Le pilotage de l'atelier de purification de la laine de mouton dont est issue la kératine permet de suivre les différentes étapes de leur procédé de fabrication unique et breveté afin d'obtenir un hydrolysate de kératine totalement hydrosoluble et biodisponible à 96 %.

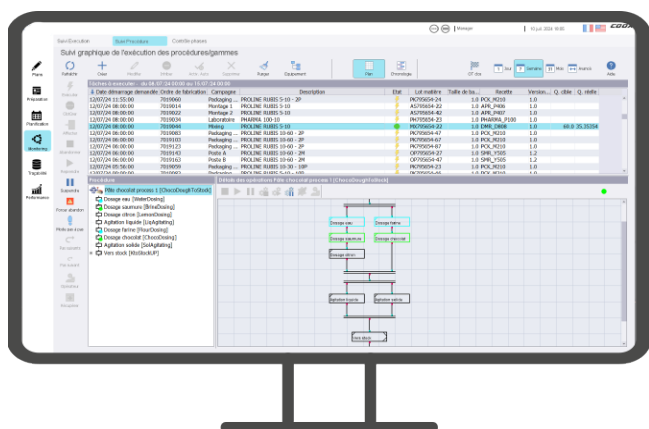


Bénéfices

- Vue graphique simple et efficace
- Stabilité de l'application
- Gestion simple des Batches



* Capture COOX indicative



* Capture COOX indicative



Grâce à la simplicité d'utilisation du logiciel MES COOX et à son ergonomie intuitive et conviviale, les opérateurs réalisent sereinement les opérations.

Denis TELLIER
Responsable Electricité / Automatisme
KERAT'INNOV

nous contacter
+33 1 60 92 34 34

email
solutions@codra.fr

web
www.ordinal.fr

CODRA